



# Führende Signalgeräte



Louder &  
Brighter  
since 1910.

Auer Signal



PRODUKTNEUHEIT

# Smart Signaling 50



The redefinition of  
industrial signaling



M22 Einbausignalgeräte Plattform / hohe Farbechtheit & Energieeffizienz / flexible Signalisierung - mehrfarbig & multifunktional / deutlichere Signalisierung als vergleichbare Produkte / innovative Funktionen:  
Smart Control, Smart Diagnostics & Smart Protection



Jede Serie in drei  
Design-Linien  
erhältlich



Schwarz



Weiß



Edelstahl

## Signaling with a human touch



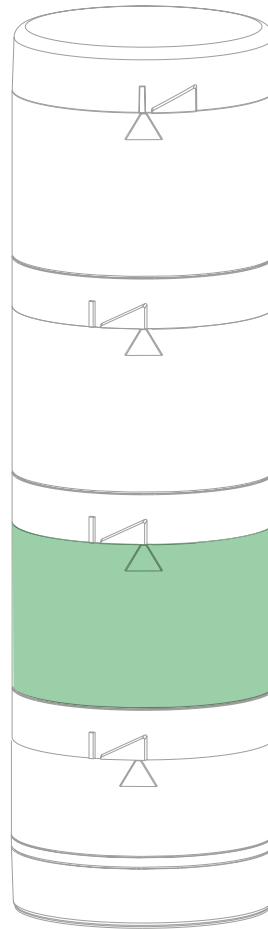
Kapazitive Touch-Buttons ersetzen herkömmliche Taster/Buttons und bieten eine Kombination mit optischen Signalfunktionen.

### DER SMART TOUCH-BUTTON

Neben den anderen Optionen des Smart Dot 50, wie z.B. Basic-Versionen mit einer, zwei oder drei Farben oder einem 50mm Buzzer, bietet die Smart Dot 50 Serie eine Touch-Button-Funktionalität. Diese bewegungs- und verschleißfreien Taster sind für zuverlässige Auslösung in rauen Umgebungen konzipiert.

## Signalleuchte oder Mini-Tower?

Die Signalisierungsfläche des Smart Indicators ist größer als ein Einzelmodul einer Säule bei kompaktem Gesamtvolumen. Die farblose Kalotte eliminiert die Gefahr einer Falschsignalisierung durch äußere Durchleuchtung. Unsere Smart Signaling 50 Familie besticht außerdem durch Farbechtheit und Farbsättigung. Damit Rot rot bleibt und Grün grün bleibt.



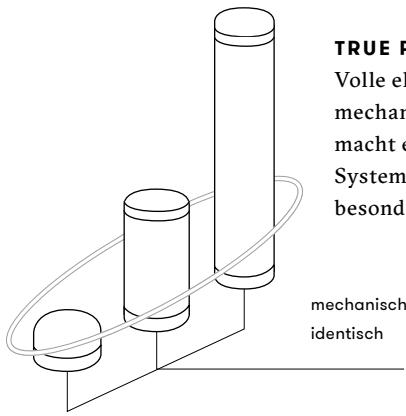
70mm



50mm

Unser Smart Indicator ist beides in einem Gerät

## Einfache Installation



### TRUE PLUG AND PLAY

Volle elektronische und mechanische Kompatibilität macht ein Upgrade oder eine Systemerweiterung besonders einfach.

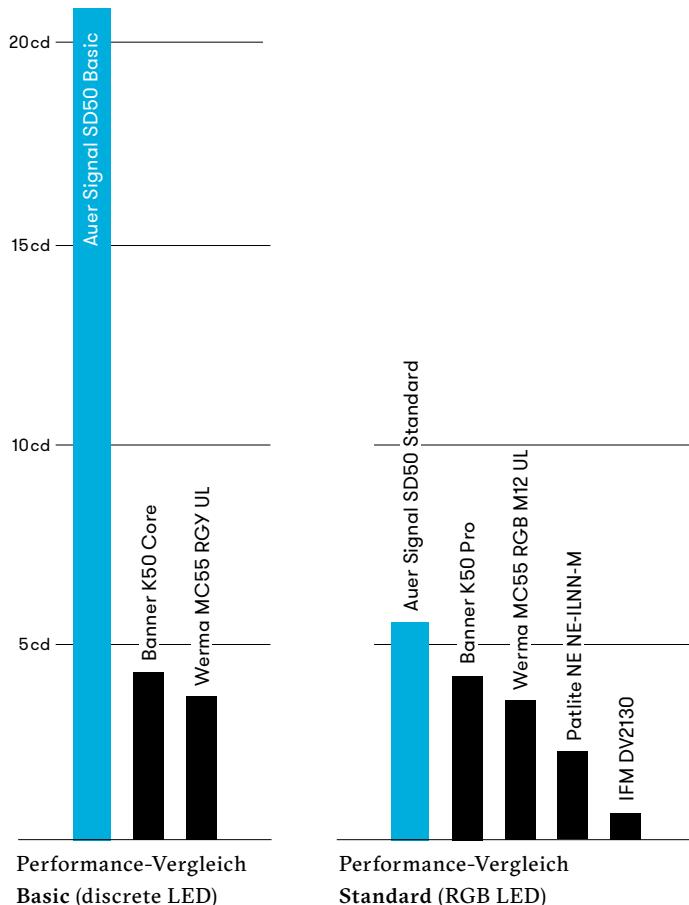


Einfachste Montage durch M22 Gewinde und M12-Stecker

- keine Bohrschablonen notwendig
- weniger Schulungsaufwand

## Deutlichere Signalisierung als vergleichbare Produkte

In der Basic Variante ist der Auer Signal Smart Dot 50 4x heller als vergleichbare Produkte. Die Vergleichswerte basieren auf Testbedingungen mit grünem Licht mit 24V DC versorgt und thermisch stabilisiert bei Raumtemperatur.



## Smart Diagnostics

Ohne Signalisierungsverzögerung durchläuft das System parallel einen Hardwarecheck. Bei detektierten kritischen Fehlern wird eine niederschwellige Diagnosevisualisierung ausgegeben.



Gerätebedingte Fehler  
sind ohne Messmittel  
prompt feststellbar

## Smart Protection



### ACTIVE INRUSH CURRENT LIMITATION

Durch aktive Limitierung des Einschaltstromes wird die Steuerungslast reduziert.



### ACTIVE THERMAL CONTROL

Smart Signaling Geräte arbeiten am maximalen Arbeitspunkt bei aktiver Temperaturregelung zur Optimierung der LED Lebensdauer auch unter härtesten Bedingungen.



### LEAKAGE CURRENT RESISTANCE

Für den robusten und störungsfreien Einsatz im industriellen Bereich.

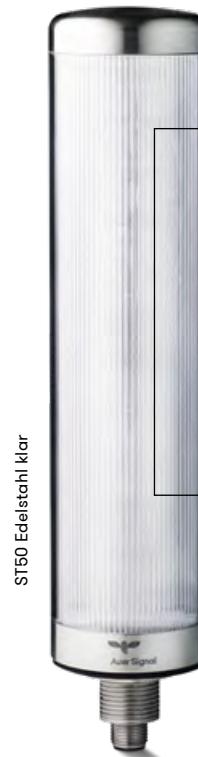
## Die Smart Signaling 50 Design-Linien

Die Smart Signaling 50 Produktfamilie kommt in 3 Design-Linien: Schwarz, Weiß und Edelstahl. Damit können Sie sie optimal in jede Industrieanwendung und -umgebung einbetten.



Für die schwarze Design-Linie gibt es beim Smart Tower und beim Smart Indicator zusätzlich die Möglichkeit einer schwarz getönten Kalotte - für einen noch höheren Farbkontrast und höchste Farbbrillanz.

Die weiße Design-Linie fügt sich ideal in helle Umgebungen oder Maschinen ein und tritt im ausgeschalteten Zustand in den Hintergrund.



Perfekt für  
Schaltschränke  
und Maschinen  
in Edelstahl



Besonders ansprechend ist die Design-Linie Edelstahl. Sie wurde speziell für Schaltschränke und Maschinen in Edelstahl kreiert. Dadurch können Sie eine harmonische und einheitliche Erscheinung Ihres Produkts oder Ihrer Anwendung sicherstellen. Der Smart Tower und der Smart Indicator werden in zwei verschiedenen Kalottendesigns - diffus und klar - erhältlich sein.

PRODUKTNEUHEIT

# Smart Dot 50

## Daylight



The sunlight  
performer



## Gebaut für maximale Sichtbarkeit bei direkter Sonneneinstrahlung

Der Smart Dot 50 Daylight ist im Gegensatz zu den regulären Smart Dot 50 Modellen nicht mit einer milchigen, sondern mit einer klaren Kalotte ausgestattet. Während beide Varianten über eine besonders hohe Leuchtkraft verfügen, wurde der Smart Dot 50 Daylight speziell für

den Einsatz bei direkter Sonneneinstrahlung entwickelt. Seine klare, verrippete Kalotte verhindert Reflexionen und sorgt dafür, dass das Signal jederzeit deutlich erkennbar bleibt – die ideale Lösung für den Außeneinsatz und helle Umgebungen.

## Enorme Helligkeit und Energieeffizienz – optimiert für Anwendungen im direkten Sonnenlicht.

### Ihre Vorteile

#### ENORME HELLIGKEIT

High-Performance Meldeleuchte mit Kreuzverrippung für maximale Lichtstreuung – garantiert beste Sichtbarkeit auch im grellen Sonnenlicht.

#### OUTDOOR-READY

Konstruiert für extreme Bedingungen: stoßfest, UV-beständig und IP-geschützt für langlebigen Außeneinsatz.

#### SMART PROTECTION

-  Active inrush current limitation
-  Active thermal control
-  Leakage current resistance

### Anwendungen

- Maschinen für den Außeneinsatz
- Kransysteme
- Automatisierte Logistiklösungen
- Produktionsumgebungen mit starker Sonneneinstrahlung

#### SD50 DAYLIGHT MODELLE

#### SD5BD1

#### SD5BD2

#### SD5BD3

##### LEUCHTFARBEN

1

2

3

##### FARBOPTIONEN

grün, rot, orange,  
blau, klar

grün/rot, grün/gelb,  
grün/klar, orange/klar

grün/gelb/rot

##### LEUCHTFUNKTIONEN

Dauer-, Blink-, Blitzlicht,  
Mehrfachblitz, Hochintensiver  
Blitz – alle Funktionen auch als  
ECO Modus.

Dauerlicht, Blinklicht, Farbwechsel,  
Blitzlicht, Mehrfachblitz,  
Hochintensiver Blitz –  
Dauerlicht im ECO Modus.

Dauerlicht, Blinklicht,  
Farbwechsel,  
Hochintensiver Blitz –  
Dauerlicht im ECO Modus.

##### OPTIONALER PIEZO SUMMER

nein

nein

ja

PRODUKTNEUHEIT

# RDMOL



low-intensity &  
high-impact



## Die vielseitige low-intensity Hindernisbefeuерung

Aufbauend auf unsere erfolgreiche High-Performance Multifunktionsleuchte RDMHP haben wir die RDMOL entwickelt – eine Hindernisleuchte die für die ICAO Low-Intensity Typen A, B und E zertifiziert ist und somit für den Ein-

satz auf Bauwerken bis zu 45 Metern Höhe zugelassen ist. Gemäß internationalen Standards ist die RDMOL ausschließlich in Rot erhältlich, in den zwei Spannungsoptionen: 24 V AC/DC und 110–240 V AC.

Durch Einstellen des Dip-Schalters kann die RDMOL als low-intensity Hindernisbefeuерung Typ A, B oder E verwendet werden.

LOW-INTENSITY TYP A	LOW-INTENSITY TYP B	LOW-INTENSITY TYP E
rote Leuchte	rote Leuchte	rote Leuchte
min. 10 Cd	min. 32 Cd	min. 32 Cd
Dauerlicht	Dauerlicht	Blinklicht



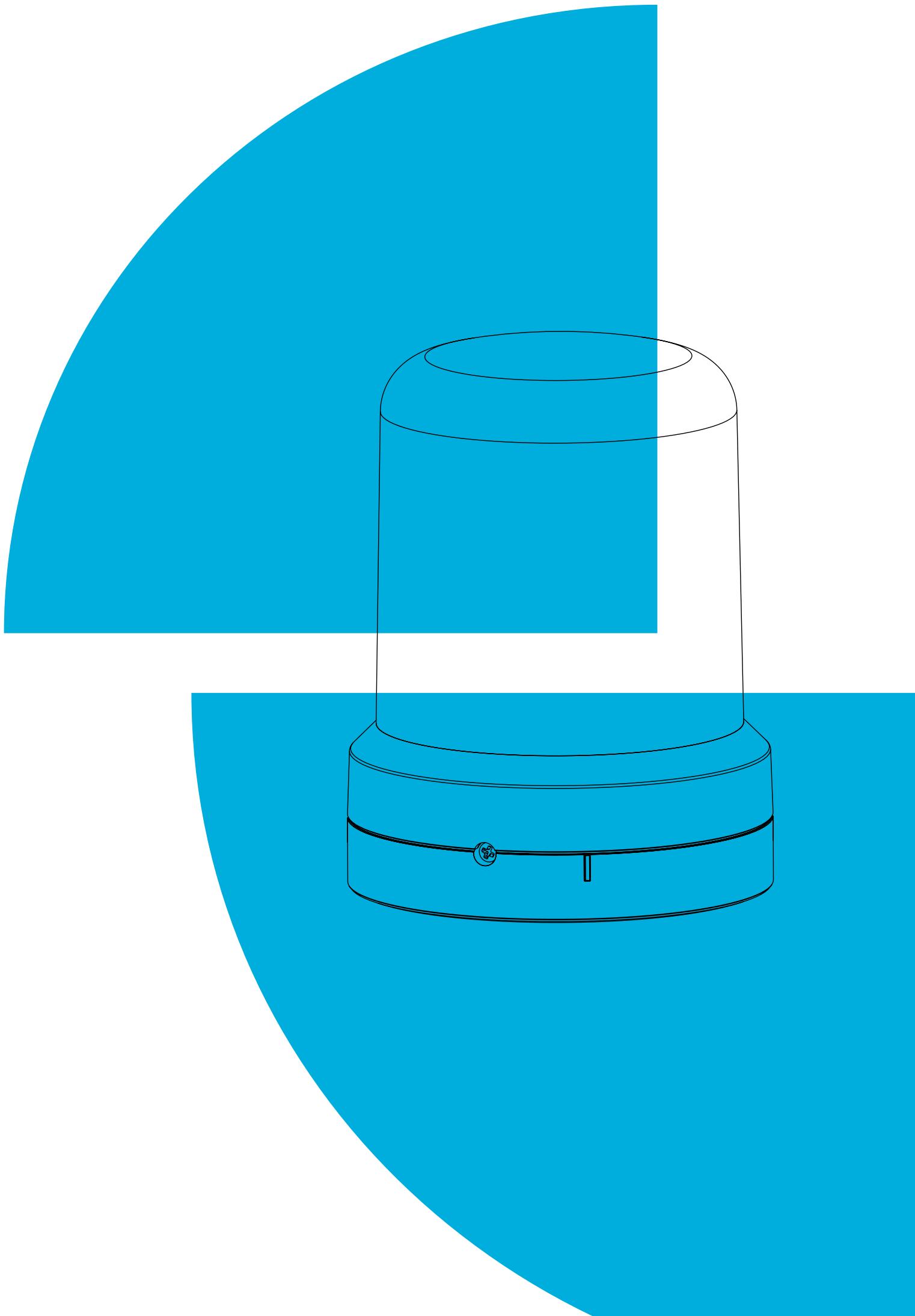
Low-Intensity Hindernisfeuer = max. 45 Meter über Boden

### IHRE VORTEILE:

- Eine Hindernisleuchte für 3 ICAO konforme Kategorien (low-intensity Typ A/B/E)
- Hohe Schutzart: IP66
- Hohe Schlagfestigkeit: IK08
- Premium-Signalgerät aus UV-stabilem Polycarbonat

### ENTSPRICHT DEN ANFORDERUNGEN VON:





# Optische Signalgeräte

**s. 16** Serie R

**s. 18** Serie R kompakt

**s. 20** Serie Q

**s. 22** Serie M22

Die hellste industrielle LED-  
Signalleuchte am Markt –  
in 3 Leistungsklassen  
und 2 Bauformen



## Serie R

The LED-Design-  
Powerhouse

Die weltweit hellste industrielle LED-Signalleuchte, speziell entwickelt  
für Anwendungen in direktem Sonnenlicht. Das einfache Serienkonzept  
besticht durch unglaubliche Funktionsvielfalt.





#### KUNDENMEHRWERT

- leistungsstärkste industrielle LED-Signalleuchte für den Einsatz im direkten Sonnenlicht
- höchste seitliche Signalwirkung für eindeutige Signalisierung
- höchste Signalleistung in reduziertester Bauform

#### CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- hellste LED Signalleuchte <150mm
- all in one - Funktionalität
- sehr helle & homogene Rundumsignalisierung
- 7 Funktionsmöglichkeiten zzgl. 5 Stages
- hoher IP Schutz (IP66)

#### TYPISCHE ANWENDUNGEN

- weitläufige Signalisierung im Außenbereich
- mobile Großmaschinen
- Kraftwerke
- Großanlagenwarnung
- Brücken- und Mautstationen

#### ANSTEUERUNG

- konventionell (via Inputklemme)



Mit der Einführung der neuen RDM Ultra Performance vervollständigen wir unsere Serie R mit der hellsten LED Signalleuchte weltweit. Sie ist 2x – 4x heller als jede andere Signalleuchte auf dem Markt und signalisiert auch bei direkter Sonneneinstrahlung zuverlässig vor potentiellen Gefahren.

# Serie R kompakt

The compact LED-  
Design-Powerhouse

Für den gehobenen  
Anspruch an Design  
und Funktionalität



Die Kalotten der kompakten Serie R sind milchig-weiß und erzeugen ein homogenes Abstrahlbild. Durch das minimalistische Design der Leuchte tritt das Signalgerät in den Hintergrund und fügt sich gut in ihr Umfeld ein, besonders dann, wenn die Signalleuchte nicht aktiv ist.

#### KUNDENMEHRWERT

- die richtige Wahl für den Innenbereich mit Designanspruch
- schönes, homogenes Leuchtbild durch milchig-weiße Kalotte und hochwertiger LED-Technologie

#### TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Räume mit architektonischem Anspruch (Museen, Theater, Wohngebäude, Büros)
- büroähnliche Fertigungsbereiche
- Pharma- & Laborindustrie
- Customer-Flow-Management
- in speziellen Fällen als Signalsäulen - bzw. Ampelersatz

#### CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- sehr helle RGB Multifunktionsleuchte
- sehr helle & homogene Rundumsignalisierung
- 7 Funktionsmöglichkeiten zzgl. 4 Stages

#### ANSTEUERUNG

- konventionell (via Inputklemme)



#### RCMM

Mehrfarbenmodell mit  
Multifunktionsupgrade



#### RCDM

Multifunktionsleuchte



# Serie Q

the Bright

Quadratisches Design  
in 3 Baugrößen



Die Serie Q ist die vielseitigste Signalleuchte in drei Baugrößen im quadratischen Design. Das Produktangebot bietet neben farblichen Kombinationsmöglichkeiten und modernster LED Technologie auch Möglichkeiten zu Kombination mit baugleichen akustischen Alarmsoundern.



#### KUNDENMEHRWERT

- hohe seitliche als auch frontale Signalwirkung durch einzigartiges Kalottendesign
- lässt sich einfach zu einer Ampellösung kombinieren
- akustisch mit Serie A kombinierbar
- für die Anwendung im Außenbereich besonders für große Areale, Firmengrundstücke, Anlagen, Häfen

#### TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Ampelwarnanlage
- Schwermaschinensignalisierung
- Industriegebäudeinstallationen
- Kran- & Containertechnik
- industrielle Begrenzungslichter

#### CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- helle quadratische Leuchte in unterschiedlichen Größen

#### ANSTEUERUNG

- konventionell (via Inputklemme)

Die klassischen M22  
Einbauleuchten



## Serie M22

the Brightest  
Installable



Die M22 Einbausignalgeräteserie ist in drei Baugrößen erhältlich: Ø 30 mm, Ø 45 mm und Ø 65 mm. Die hohe Leuchtkraft und Signalwirkung ist aufgrund der Kalotte frontal und seitlich gegeben. Die Leuchte ist besonders langlebig und vibrationsbeständig, bei einer hohen Schutzart von IP65 und IP67 bei vorverkabelten Modellen.



#### KUNDENMEHRWERT

- klare und unverwechselbare Signalwirkung im Vergleich zu anderen Komponenten auf Schaltschränken und Bedienpanelen
- komfortable Anschlusstechnik auf engem Raum dank Schraub-Steck-Klemme
- großes Portfolio an unterschiedlichen Farben, Funktionen und Spannungen

#### TYPISCHE ANWENDUNGEN

- helle Erweiterung zu begrenzten Schaltschränkeleuchten
- Sonderfahrzeuge (Offroad)
- Begrenzungslichter und -indiktoren von Staplern & AGVs
- Schwermaschinensignalisierung

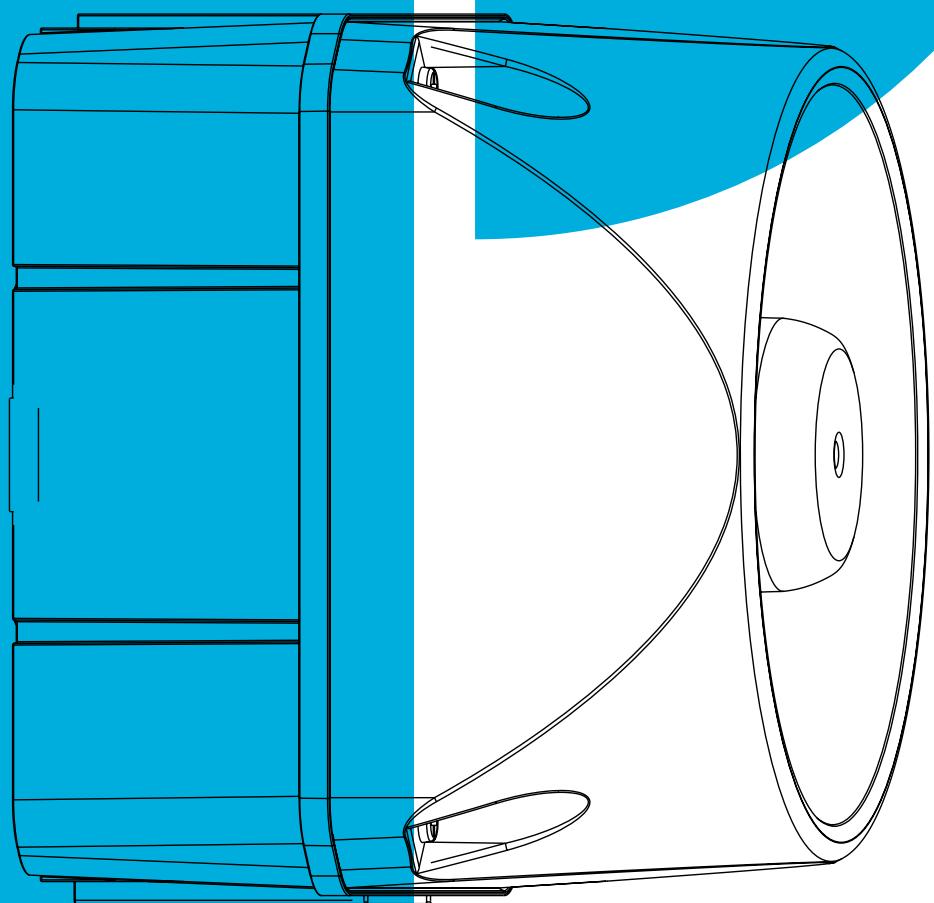
#### CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- robuste, helle M22 Einbauleuchte
- hoher IP Schutz (IP65)

#### ANSTEUERUNG

- konventionell (via Inputklemme)





# Akustische Signalgeräte

s. 26 Serie A

s. 28 Serie M22

# Serie A

the Mighty

Quadratisches Design  
in 3 Baugrößen



Die Serie A ist unsere größte und umfassendste Mehrtonsirenen-Serie in drei Baugrößen im quadratischen Design. Sie erhalten die Mehrtonsirenen der Serie A in den Baugrößen 94 mm, 132 mm und 184 mm. Alle Produkte der Serie A haben eine hohe Schutzart (IP66) und sind mit IK09 besonders schlagfestig und somit vandalensicher.

#### **KUNDENMEHRWERT**

- klare, akustische Signale auch in lauten Umgebungen zB. in der Prozesstechnik oder der Marine
- eindeutige Töne für unterschiedliche Situationen (extern) ansteuerbar
- visuell mit Serie Q kombinierbar
- für die Anwendung im Außenbereich besonders für große Areale, Firmengrundstücke, Anlagen, Häfen

#### **TYPISCHE ANWENDUNGEN**

- Warnanlage
- Schwermaschinensignalisierung
- Industriegebäudeinstallationen
- Kran- & Containertechnik

#### **CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN**

- lauter quadratischer Sounder in unterschiedlichen Größen
- sehr hoher IP Schutz (IP66)

#### **ANSTEUERUNG**

- konventionell (via Inputklemme)

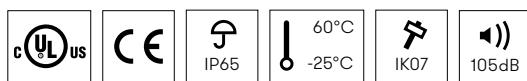


Die lauten M22  
Einbausummer  
in 3 Größen



## Serie M22

the Loudest  
Installable





Die M22 Einbausignalgeräteserie ist in drei Baugrößen erhältlich:  
 Ø 30 mm, Ø 45 mm und Ø 65 mm. Die hohe Signalwirkung ist  
 durch eine Lautstärke bis zu 105 dB gegeben.

#### KUNDENMEHRWERT

- hohe Lautstärke für den Einsatz in Bereichen mit Maschinenbetrieb und Umgebungsgeräuschen
- einfache Integration in Schaltschränken oder Bedienpulten dank M22
- komfortable Anschlusstechnik auf engem Raum dank Schraub-Steck-Klemme

#### CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- robuste, laute M22 Einbausummer
- hoher IP Schutz (IP65)

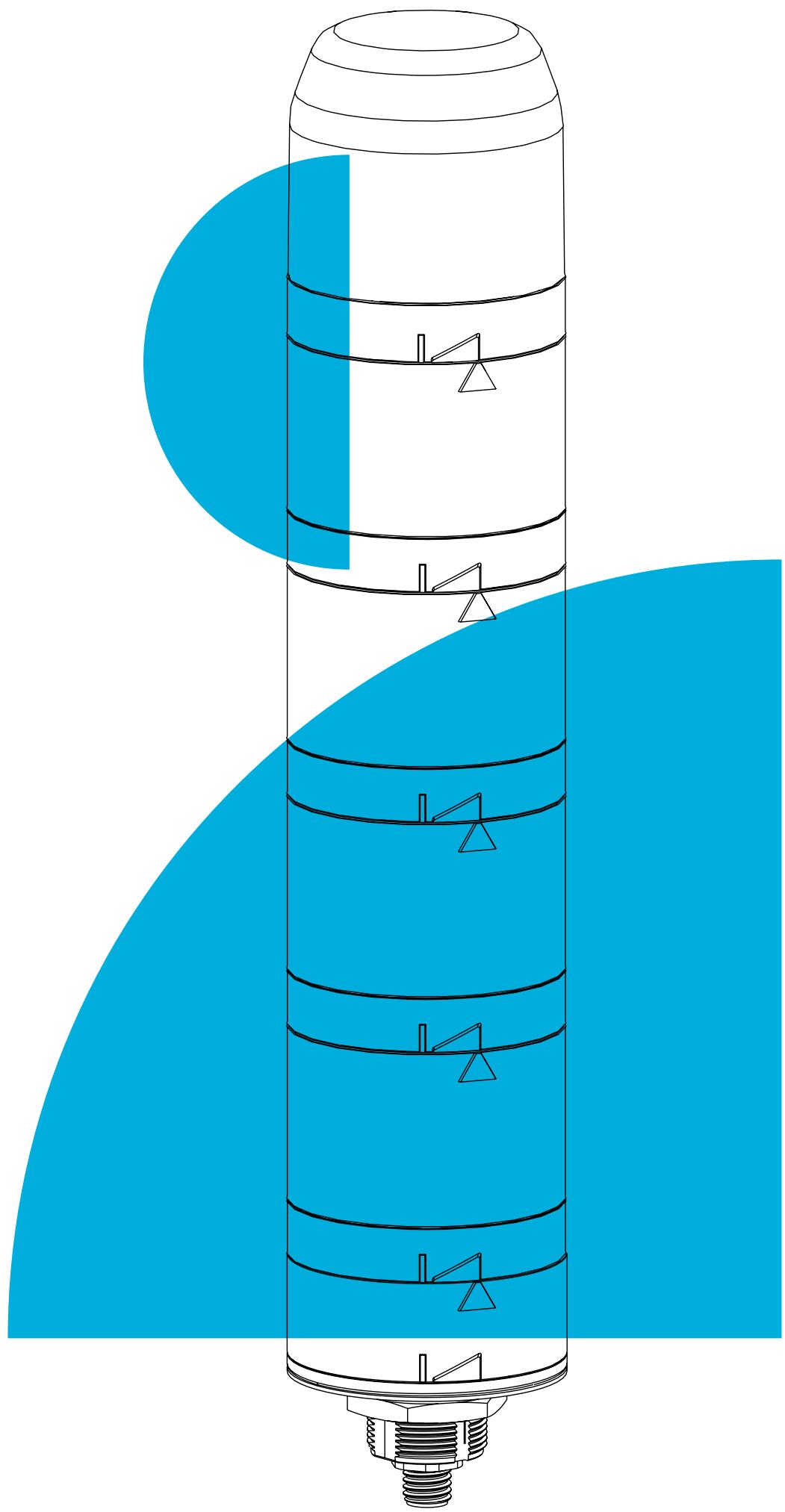
#### ANSTEUERUNG

- konventionell (via Inputklemme)

#### TYPISCHE ANWENDUNGEN

- laute Erweiterung zu begrenzten Schaltschränkbuzzern
- Sonderfahrzeuge (Offroad)
- Warnsummer von Staplern & AGVs
- Maschinenzustandswarnung





# Signalsäulen

**S. 32** MT60

**S. 34** PC7

**S. 36** CT5

**S. 38** ECO

**S. 40** HD

Modular	40 mm Ø	50 mm Ø	60 mm Ø	70 mm Ø
PC7				✓
CT5		✓		
ECO	✓		✓	✓

Vorkonfiguriert	60 mm Ø	halbrunde Bauform, 90 mm Ø
MT60	✓	
HD		✓

# MT60

## Monolithic Simplicity

Reduzierte Signalsäule ideal für  
Labor, Hygieneanwendungen &  
Pharmaindustrie





Die Signalsäule für hohen Designanspruch.

Entwickelt für hohe Hygieneanforderungen.

Durch glatte Oberfläche leicht zu reinigen.

#### KUNDENMEHRWERT

- reduzierte Signalsäule, die sich in moderne Industrie- und Gebäudeumgebungen nahtlos einbettet
- einfache Reinigung durch monolithisches Design (kaum Fugen)
- kein Wirkungsverlust und keine Falschsignalisierung aufgrund klarer Kalotte

#### CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- feste Farbpositionen (grün/gelb/rot)
- Eskalationsoptionen rot blinkend und/oder Ton
- helle & homogene Rundumsignalsierung
- alle gängigen Montagearten

#### ANSTEUERUNG

- konventionell (via Push-in Klemme oder M12)

#### TYPISCHE ANWENDUNGEN

- ideal für Labor, Drucker und Büroanwendungen
- Maschinen in Produktionsanlagen mit Designanspruch
- Customer-Flow-Management
- Gebäudetechnik
- Pharmaindustrie

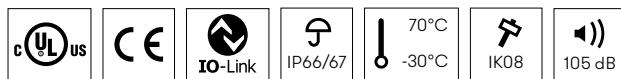


# PC7

Nothing but perfect

Bis zu 6 mal heller als vergleichbare, modulare Signalsäulen.

Mit 7 Positionen höchste Flexibilität. Innovatives mp3/Sprachausgabe-Modul zur Wiedergabe von Audio-Formaten.



**KUNDENMEHRWERT**

- zukunftssichere, modulare Signalsäule mit den meisten Kombinationsmöglichkeiten aufgrund von bis zu 7 Positionen
- noch helleres Top-Modul mit 180 Grad Abstrahlwinkel für höhere Signalwirkung
- bestens geeignet für raue Bedingungen durch UV-stabilisierte Kunststoffe, verklebte Rohrfüße und kompakte Elektronik
- einfach integrierbare IO-Link Lösung

**TYPISCHE ANWENDUNGEN**

- Automatisierung (Maschinenstatus)
- Anlagenbau (Anlagenzustand und -überwachung)

**CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN**

- bis zu 7 Module/Inputs
- hellste und homogenste Rundumsignalsierung einer 70mm Signalsäule am Markt
- äußerst robust
- alle gängigen Funktionsumfänge

**ANSTEUERUNG**

- konventionell (via Inputklemme oder M12)
- IO-Link (via Inputklemme oder M12)





Kostenoptimierte modulare  
50 mm Ø Signalsäule

## CT5

Competitive Simplicity



Die kostenoptimierte 50mm Signalsäule ist die richtige Wahl  
für ein breites Spektrum an Basisanwendungen.

**KUNDENMEHRWERT**

- kostengünstige modulare Signalsäule für Standardanwendungen
- für moderne Industrienumgebungen
- für höhere Funktionsansprüche welche die MT60 nicht erfüllt
- auch mit weißer Basis erhältlich

**TYPISCHE ANWENDUNGEN**

- Automatisierung (Maschinenstatus)
- Anlagenbau (Anlagenzustand und -überwachung)

**CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN**

- bis zu 5 Module/Inputs
- helle & homogene Rundumsignalsierung
- alle gängigen Funktionsumfänge

**ANSTEUERUNG**

- konventionell (via Inputklemme oder M12)
- IO-Link (via Inputklemme oder M12)



# Eco

## the Flexible Allrounder



Der flexible Alleskönner unter den modularen Signalsäulen in drei Baugrößen: Ø 40 mm, Ø 60 mm und Ø 70 mm. Für höchste Signalwirkung auch mit High Power LEDs erhältlich.

Modulares Signalsäulenkonzept  
mit ausgezeichnetem Preis-  
Leistungs-Verhältnis



#### KUNDENMEHRWERT

- klassische, modulare Signalsäule mit umfangreichem Portfolio
- Flexibilität in der Wahl der Leuchtmittel, weil das Leuchtmittel nicht bei allen Modulen fix verklebt ist

#### TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Automatisierung (Maschinenstatus)
- Anlagenbau (Anlagenzustand und -überwachung)

#### CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- bis zu 5 Module/Inputs
- helle & homogene Rundumsignalisierung
- sehr umfangreiches Portfolio
- upgradefähig

#### ANSTEUERUNG

- konventionell (via Inputklemme)

# HD

## the Design-Tower



Die beste Wahl für 180 Grad  
Signalisierung im Innenbereich

Optisch-akustische LED Signalsäule in halbrunder Bauform für die Wandmontage. Optimale Signalisierung durch 180 Grad Abstrahlwinkel.



#### KUNDENMEHRWERT

- kompakte, vorkonfigurierte Signalsäule mit optimaler Signalisierung von jedem Betrachtungswinkel
- lässt sich durch 3 verschiedene Gehäusefarben gut in die Umgebung integrieren

#### TYPISCHE ANWENDUNGEN

- ideal für Zutrittskontrollen in der Gebäudetechnik, Visualisierung des Maschinenstatus in Augenhöhe
- Anlagen-, Füllzustand und -überwachung

#### CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- bis zu 5 Module/Inputs
- helle & homogene Rundumsignalisierung
- vormontiert für umgehende Montage
- SPS tauglich

#### ANSTEUERUNG

- konventionell (via Inputklemme)

# 7 gute Gründe für Auer Signal

1

Wir entwickeln selbst und fertigen in höchster industrieller Qualität.

2

Wir erzeugen ausschließlich Produkte höchster Qualität.

3

Produkte für jeden Einsatz: Vom High-End-Produkt zum Preis-Leistungs-Sieger.

4

Wir entwickeln und produzieren Signalgeräte nach Maß.

5

Weltweit einsetzbar: Unsere Signalgeräte erfüllen alle geforderten Industriestandards.

6

Wir halten unsere Zusagen.

7

Wir liefern.

# Auer Signal ist einer der weltweit führenden Hersteller von Signalgeräten

Wir arbeiten ständig an neuen Produktentwicklungen.  
Mit Innovation, Weitblick und Handschlagqualität  
begeistern wir unsere Kunden seit 1910. Damit das in  
Zukunft so bleibt, treten wir auf wie unsere Signalgeräte:  
louder & brighter.

Seit 1910 treibt uns der  
Wille technische Geräte  
zu entwickeln, die noch  
besser sind

Auer Signal ist ein in der vierten Generation,  
eigentümergeführtes Unternehmen mit großen  
Ambitionen. Vertrauen, Handschlagqualität  
und Verlässlichkeit sind uns als Familien-  
unternehmen wichtig.



# 3D-Modelle von Auer Signal

Zu all unseren Signalgeräten sind detailgetreue 3D-Modelle verfügbar. Diese können im Planungs- und Entscheidungsprozess bei der Anschaffung einer Signalgerätelösung besonders hilfreich sein.



In einer Planungssoftware lassen sich damit beispielsweise Ihre Maschine oder Anlage mit einem Signalgerät visualisieren. Mithilfe der 3D-Modelle können Sie auch einzelne Module einer Signalsäule beliebig konfigurieren, Stücklisten erstellen und diese für Ihre eigene Planung einsetzen.

Alle verfügbaren 3D-Modelle zu unseren Signalgeräten stehen sowohl auf unserer Webseite im Downloadbereich als auch auf den einzelnen Produktdetailseiten zum kostenlosen Download bereit.



3D-Modelle  
hier downloaden



# Louder & Brighter since 1910.

## HAUPTSITZ

### **Auer Signal GmbH**

Perfektastrasse 102  
1230 Wien, Österreich  
T +43 1 813 82 20  
F +43 1 815 99 51  
[office@auersignal.com](mailto:office@auersignal.com)  
[www.auersignal.com](http://www.auersignal.com)

## NIEDERLASSUNG USA

### **Auer Signal Inc.**

1500 District Avenue  
Burlington, MA 01803