Führende Signalgeräte

Louder &
Brighter
since 1910.

Auer Signal

PRODUKTNEUHEIT

Smart Signaling 50

Produkteinführung im
Laufe des Jahres 2025

The redefinition of
industrial signaling

Type 4/4X | CE | IP69 | IK08 | IO-Link

Smart Signaling Familie **M22 Einbausignalgeräte** / Elektronische Modularität – **mehrfarbig & multifunktional** / **deutlichere Signalisierung** als vergleichbare Produkte / Innovative Funktionen: **Smart Control**, **Smart Diagnostics** & **System Protection** / 3 Funktions-Linien: **Basic**, **Standard** & **IO-Link** / 3 Design-Linien: **Schwarz**, **Weiß**, & **Edelstahl**

Serie
SD50
Smart Dot

Serie
SI50
Smart Indicator

Serie
ST50
Smart Tower

3 Serien
SD50
SI50
ST50

x

3 Funktions-Linien
Basic
Standard
IO-Link

x

3 Design-Linien
Schwarz
Weiß
Edelstahl

=

Endless Applications

Jede Serie in drei Design-Linien erhältlich

Schwarz

Weiß

Edelstahl

Signaling with a **human touch**

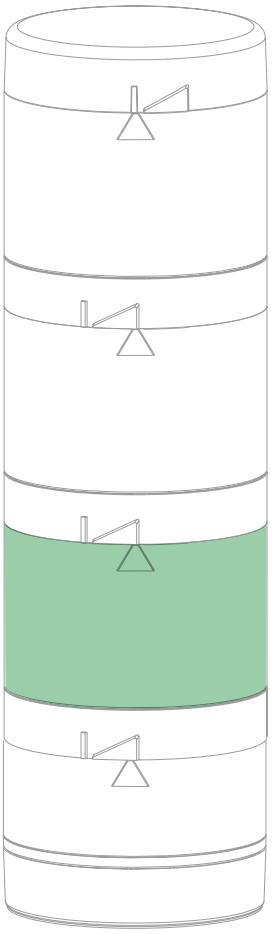
Kapazitive Touch-Buttons ersetzen herkömmliche Taster/Buttons und bieten eine Kombination mit optischen Signalfunktionen.

DER SMART TOUCH-BUTTON

Neben den anderen Optionen des Smart Dot 50, wie z.B. Basic-Versionen mit einer, zwei oder drei Farben oder einem 50mm Buzzer bis hin zu einer erweiterten IO-Link Version, bietet die Smart Dot 50 Serie eine Touch-Button-Funktionalität. Diese bewegungs- und verschleißfreien Taster sind für zuverlässige Auslösung in rauen Umgebungen konzipiert.

Signalleuchte oder Mini-Tower?

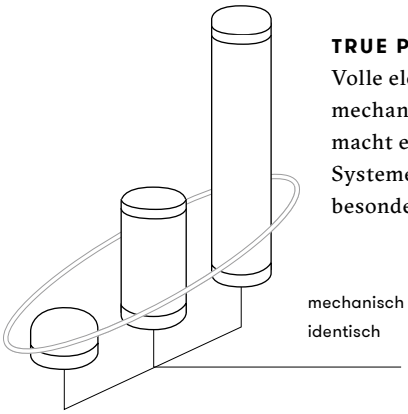
Die Signalisierungsfläche des Smart Indicators ist größer als ein Einzelmodul einer Säule bei kompakterem Gesamtvolumen. Die farblose Kalotte eliminiert die Gefahr einer Falschsignalisierung durch äußere Durchleuchtung. Unsere Smart Signaling 50 Familie besticht außerdem durch Farbechtheit und Farbsättigung. Damit Rot rot bleibt und Grün grün bleibt.


70mm

Unser Smart Indicator ist beides in einem Gerät

50mm

Einfache Installation



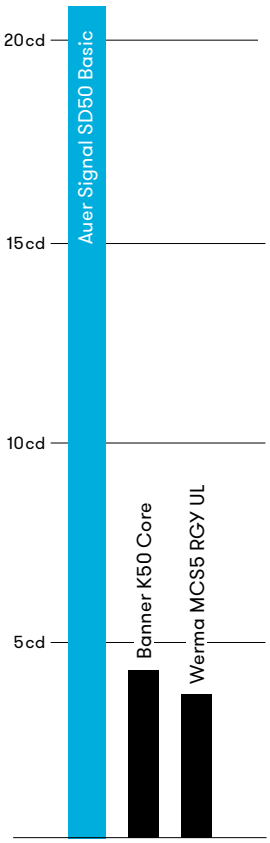
TRUE PLUG AND PLAY
Volle elektronische und mechanische Kompatibilität macht ein Upgrade oder eine Systemerweiterung besonders einfach.

Einfachste Montage durch M22 Gewinde und M12-Stecker

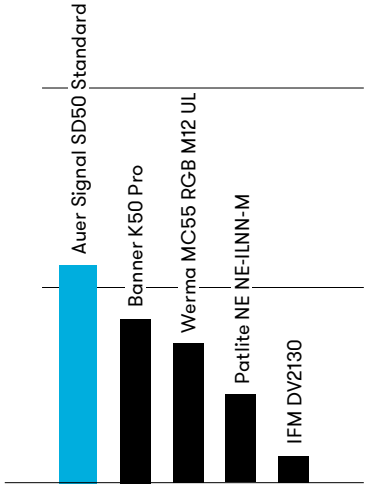
- keine Bohrschablonen notwendig
- weniger Schulungsaufwand

Deutlichere Signalisierung als vergleichbare Produkte

In der Basic Variante ist der Auer Signal Smart Dot 50 4x heller als vergleichbare Produkte. Die Vergleichswerte basieren auf Testbedingungen mit grünem Licht mit 24V DC versorgt und thermisch stabilisiert bei Raumtemperatur.



Performance-Vergleich
Basic (discrete LED)



Performance-Vergleich
Standard (RGB LED)

Einzigartig am Signal-gerätemarkt

Smart Control

Die Parametrisierung wird von dem Signalgerät in die Steuerung verlegt und ermöglicht maximalen Funktionsumfang, vergleichbar mit einer IO-Link Visualisierung im Betrieb – ohne Mehrkosten und nachrüstbar für konventionelle Steuerungen.

Smart Diagnostics

Ohne Signalisierungsverzögerung durchläuft das System parallel einen Hardwarecheck. Bei detektierten kritischen Fehlern wird eine niederschwellige Diagnosevisualisierung ausgegeben.

Gerätebedingte Fehler sind ohne Messmittel prompt feststellbar

Smart Protection

SYSTEM OVERLOAD PROTECTION

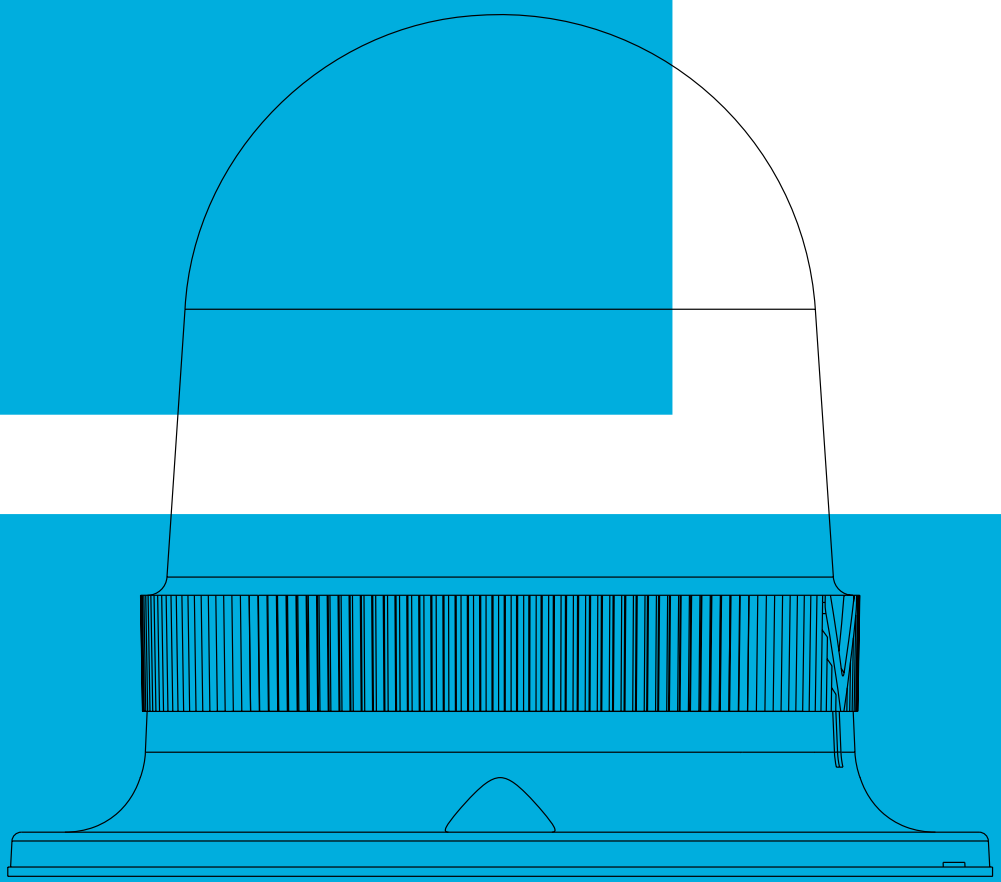
Durch aktive Limitierung des Einschaltstromes wird die Steuerungslast reduziert.

ACTIVE THERMAL MANAGEMENT

Smart Signaling Geräte arbeiten am maximalen Arbeitspunkt bei aktiver Temperaturregelung zur Optimierung der LED Lebensdauer auch unter härtesten Bedingungen.

HIGH LEAKAGE CURRENT RESISTANCE

Für den robusten und störungsfreien Einsatz im industriellen Bereich.



Optische Signalgeräte

S. 10 Serie R

S. 12 Serie R kompakt

S. 14 Serie Q

S. 16 Serie M22

Die hellste industrielle LED-Signalleuchte am Markt – in 3 Leistungsklassen und 2 Bauformen

Serie R

The LED-Design-Powerhouse

Die weltweit hellste industrielle LED-Signalleuchte, speziell entwickelt für Anwendungen in direktem Sonnenlicht. Das einfache Serienkonzept besticht durch unglaubliche Funktionsvielfalt.

cULus CE UKCA IP66 60°C -30°C IK08

KUNDENMEHRWERT

- leistungsstärkste industrielle LED-Signalleuchte für den Einsatz im direkten Sonnenlicht
- höchste seitliche Signalwirkung für eindeutige Signalisierung
- höchste Signalleistung in reduziertester Bauform

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- weitläufige Signalisierung im Aussenbereich
- mobile Großmaschinen
- Kraftwerke
- Großanlagenwarnung
- Brücken- und Mautstationen

CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- hellste LED Signalleuchte <150mm
- all in one - Funktionalität
- sehr helle & homogene Rundumsignalisierung
- 7 Funktionsmöglichkeiten zzgl. 5 Stages
- hoher IP Schutz (IP66)

ANSTEUERUNG

- konventionell (via Inputklemme)

Akustikbasis
für die Serie R

Mit der Einführung der neuen RDM Ultra Performance vervollständigen wir unsere Serie R mit der hellsten LED Signalleuchte weltweit. Sie ist 2× – 4× heller als jede andere Signalleuchte auf dem Markt und signalisiert auch bei direkter Sonneneinstrahlung zuverlässig vor potentiellen Gefahren.

Serie R kompakt

The compact LED-Design-Powerhouse

Für den gehobenen Anspruch an Design und Funktionalität

Die Kalotten der kompakten Serie R sind milchig-weiß und erzeugen ein homogenes Abstrahlbild. Durch das minimalistische Design der Leuchte tritt das Signalgerät in den Hintergrund und fügt sich gut in ihr Umfeld ein, besonders dann, wenn die Signalleuchte nicht aktiv ist.

KUNDENMEHRWERT
- die richtige Wahl für den Innenbereich mit Designanspruch
- schönes, homogenes Leuchtbild durch milchig-weiße Kalotte und hochwertiger LED-Technologie

TYPISCHE ANWENDUNGEN
- Räume mit architektonischem Anspruch (Museen, Theater, Wohngebäude, Büros)
- büroähnliche Fertigungsbereiche
- Pharma- & Laborindustrie
- Customer-Flow-Management
- in speziellen Fällen als Signalsäulen - bzw. Ampelersatz

CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN
- sehr helle RGB Multifunktionsleuchte
- sehr helle & homogene Rundumsignalisierung
- 7 Funktionsmöglichkeiten zzgl. 4 Stages

ANSTEUERUNG
- konventionell (via Inputklemme)

RCMM Mehrfarbenmodell mit Multifunktionsupgrade	√	√
RCDM Multifunktionsleuchte	√	

Serie Q

the Bright

Quadratisches Design
in 3 Baugrößen

Die Serie Q ist die vielseitigste Signalleuchte in drei Baugrößen im quadratischen Design. Das Produktangebot bietet neben farblichen Kombinationsmöglichkeiten und modernster LED Technologie auch Möglichkeiten zu Kombination mit baugleichen akustischen Alarmsoundern.

KUNDENMEHRWERT

- hohe seitliche als auch frontale Signalwirkung durch einzigartiges Kalottendesign
- lässt sich einfach zu einer Ampellösung kombinieren
- akustisch mit Serie A kombinierbar
- für die Anwendung im Außenbereich besonders für große Areale, Firmengrundstücke, Anlagen, Häfen

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Ampelwarnanlage
- Schwermaschinensignalisierung
- Industriegebäudeinstallationen
- Kran- & Containertechnik
- industrielle Begrenzungslichter

CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- helle quadratische Leuchte in unterschiedlichen Größen

ANSTEUERUNG

- konventionell (via Inputklemme)

Die hellste M22
Einbauleuchtenserie

Serie M22

the Brightest
Installable

IP65 60°C -25°C IK07

Die M22 Einbausignalgeräteserie ist in drei Baugrößen erhältlich: Ø 30 mm, Ø 45 mm und Ø 65 mm. Die hohe Leuchtkraft und Signalwirkung ist aufgrund der Kalotte frontal und seitlich gegeben. Die Leuchte ist besonders langlebig und vibrationsbeständig, bei einer hohen Schutzart von IP65 und IP67 bei vorverkabelten Modellen.

KUNDENMEHRWERT

- hellste M22 Einbauleuchtenserie
- klare und unverwechselbare Signalwirkung im Vergleich zu anderen Komponenten auf Schaltschränken und Bedienpanelen
- komfortable Anschlusstechnik auf engem Raum dank Schraub-Steck-Klemme
- großes Portfolio an unterschiedlichen Farben, Funktionen und Spannungen

TYPISCHE ANWENDUNGEN

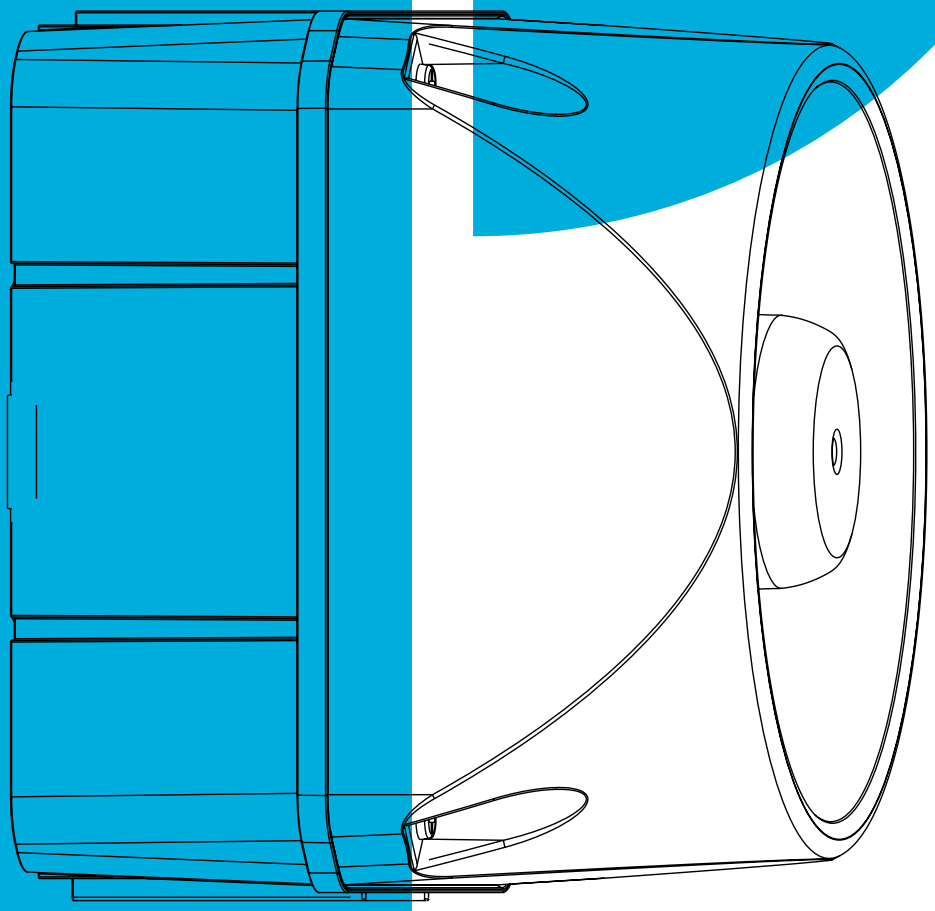
- helle Erweiterung zu begrenzten Schaltschrankleuchten
- Sonderfahrzeuge (Offroad)
- Begrenzungslichter und –indiktoren von Staplern & AGVs
- Schwermaschinensignalisierung

CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- robuste, helle M22 Einbauleuchte
- hoher IP Schutz (IP65)

ANSTEUERUNG

- konventionell (via Inputklemme)



Akustische Signalgeräte

S. 20 Serie A

S. 22 Serie M22

Serie A

the Mighty

Quadratisches Design
in 3 Baugrößen

IP66 | 60°C -30°C | IK09 | 113 dB

Die Serie A ist unsere größte und umfassendste Mehrtonsirenen-Serie in drei Baugrößen im quadratischen Design. Sie erhalten die Mehrtonsirenen der Serie A in den Baugrößen 94 mm, 132 mm und 184 mm. Alle Produkte der Serie A haben eine hohe Schutzart (IP66) und sind mit IK09 besonders schlagfestig und somit vandalensicher.

KUNDENMEHRWERT

- klare, akustische Signale auch in lauten Umgebungen zB. in der Prozesstechnik oder der Marine
- eindeutige Töne für unterschiedliche Situationen (extern) ansteuerbar
- visuell mit Serie Q kombinierbar
- für die Anwendung im Außenbereich besonders für große Areale, Firmengrundstücke, Anlagen, Häfen

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Warnanlage
- Schwermaschinensignalisierung
- Industriegebäudeinstallationen
- Kran- & Containertechnik

CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- lauter quadratischer Sounder in unterschiedlichen Größen
- sehr hoher IP Schutz (IP66)

ANSTEUERUNG

- konventionell (via Inputklemme)

Die lauten M22
Einbausummer
in 3 Größen

Serie M22

the Loudest Installable

IP65 | 60°C -25°C | IK07 | 105dB

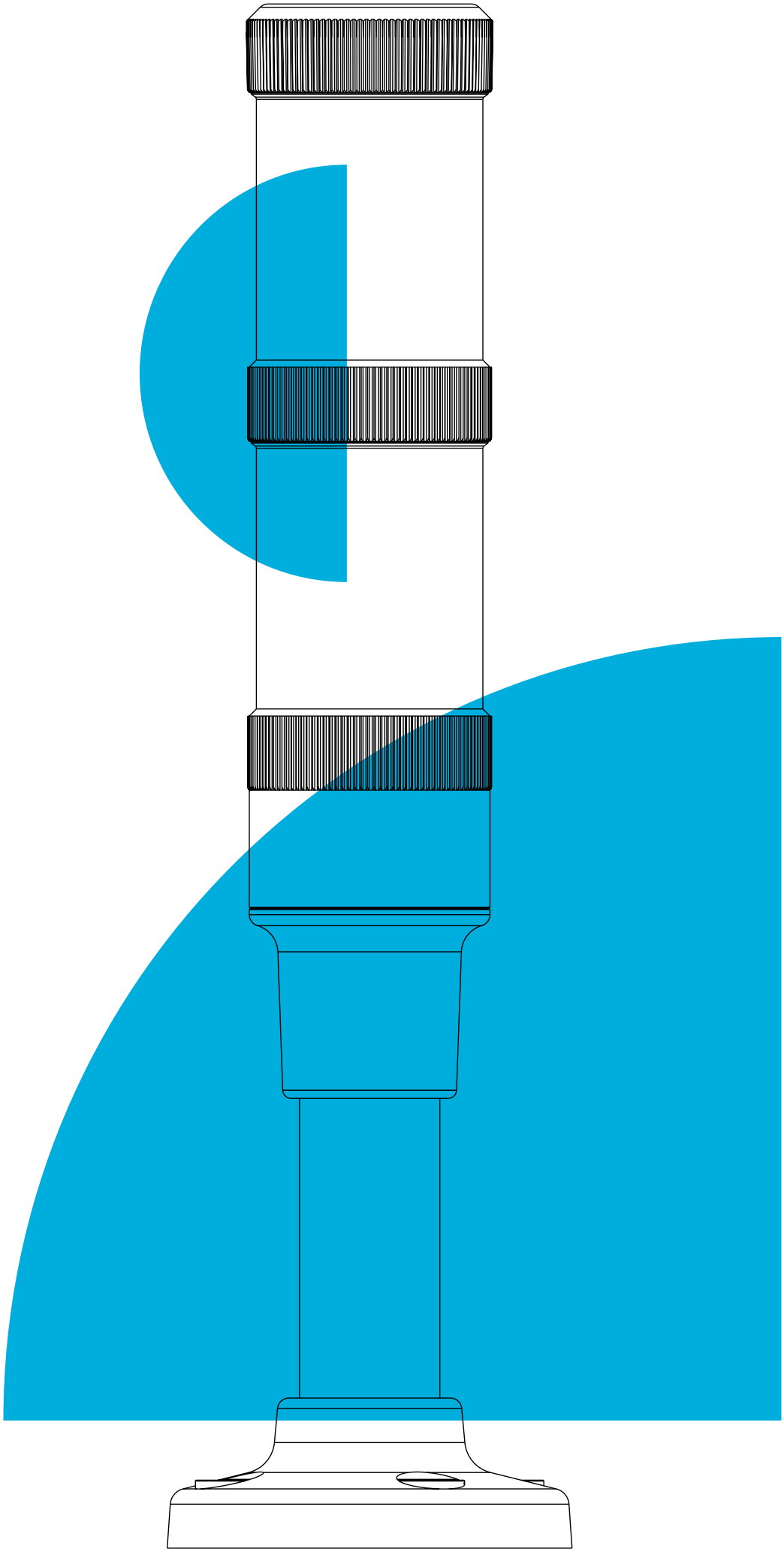
Die M22 Einbausignalgeräteserie ist in drei Baugrößen erhältlich: Ø 30 mm, Ø 45 mm und Ø 65 mm. Die hohe Signalwirkung ist durch eine Lautstärke bis zu 105 dB gegeben.

KUNDENMEHRWERT
- hohe Lautstärke für den Einsatz in Bereichen mit Maschinenbetrieb und Umgebungsgeräuschen
- einfache Integration in Schaltschränken oder Bedienpulten dank M22
- komfortable Anschlusstechnik auf engem Raum dank Schraub-Steck-Klemme

TYPISCHE ANWENDUNGEN
- laute Erweiterung zu begrenzten Schaltschrankbuzzern
- Sonderfahrzeuge (Offroad)
- Warnsummer von Staplern & AGVs
- Maschinenzustandswarnung

CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN
- robuste, laute M22 Einbausummer
- hoher IP Schutz (IP65)

ANSTEUERUNG
- konventionell (via Inputklemme)



Signalsäulen

S. 26 MT60

S. 28 PC7

S. 30 CT5

S. 32 ECO

S. 34 HD

Modular	40 mm Ø	50 mmØ	60 mm Ø	70 mm Ø
PC7				√
CT5		√		
ECO	√		√	√

Vorkonfiguriert	30 mm Ø	60 mm Ø	halbrunde Bauform, 90 mm Ø
MT60		√	
HD			√

MT60

Monolithic
Simplicity

Reduzierte Signalsäule ideal für
Labor, Hygieneanwendungen &
Pharmaindustrie

IP66 | 50°C -25°C | IK07 | 70 dB

Die Signalsäule für hohen Designanspruch.
Entwickelt für hohe Hygieneanforderungen.
Durch glatte Oberfläche leicht zu reinigen.

KUNDENMEHRWERT
- reduzierte Signalsäule, die sich in moderne Industrie- und Gebäudeumgebungen nahtlos einbettet
- einfache Reinigung durch monolithisches Design (kaum Fugen)
- kein Wirkungsverlust und keine Falschsignalisierung aufgrund klarer Kalotte

TYPISCHE ANWENDUNGEN
- ideal für Labor, Drucker und Büroanwendungen
- Maschinen in Produktionsanlagen mit Designanspruch
- Customer-Flow-Management
- Gebäudetechnik
- Pharmaindustrie

CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN
- feste Farbpositionen (grün/gelb/rot)
- Eskalationsoptionen rot blinkend und/oder Ton
- helle & homogene Rundumsignalsierung
- alle gängigen Montagearten

ANSTEUERUNG
- konventionell (via Push-in Klemme oder M12)

Die höchste Signalsäule für bis zu 7 Module

PC7

Nothing but perfect

Bis zu 6 mal heller als vergleichbare, modulare Signalsäulen. Mit 7 Positionen höchste Flexibilität. Innovatives mp3/ Sprachausgabe-Modul zur Wiedergabe von Audio-Formaten.

c UL us | CE | UKCA | IO-Link | IP66/67 | 70°C -30°C | IK08 | 105 dB

KUNDENMEHRWERT

- zukunftssichere, modulare Signalsäule mit den meisten Kombinationsmöglichkeiten aufgrund von bis zu 7 Positionen
- noch helleres Top-Modul mit 180 Grad Abstrahlwinkel für höhere Signalwirkung
- bestens geeignet für raue Bedingungen durch UV-stabilisierte Kunststoffe, verklebte Rohrfüße und kompakte Elektronik
- einfach integrierbare IO-Link Lösung

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Automatisierung (Maschinenstatus)
- Anlagenbau (Anlagenzustand und -überwachung)

CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- bis zu 7 Module/Inputs
- hellste und homogenste Rundumsignalsierung einer 70mm Signalsäule am Markt
- äußerst robust
- alle gängigen Funktionsumfänge

ANSTEUERUNG

- konventionell (via Inputklemme oder M12)
- IO-Link (via Inputklemme oder M12)

Kostenoptimierte modulare
50 mm Ø Signalsäule

CT5

Competitive Simplicity

IO-Link | IP65 | 60°C -30°C | IK07 | 95 dB

Die kostenoptimierte 50mm Signalsäule ist die richtige Wahl für ein breites Spektrum an Basisanwendungen.

glattes
Außendesign

KUNDENMEHRWERT

- kostengünstige modulare Signalsäule für Standardanwendungen
- für moderne Industrieumgebungen
- für höhere Funktionsansprüche welche die MT60 nicht erfüllt
- auch mit weißer Basis erhältlich

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Automatisierung (Maschinenstatus)
- Anlagenbau (Anlagenzustand und -überwachung)

CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

- bis zu 5 Module/Inputs
- helle & homogene Rundumsignalsierung
- alle gängigen Funktionsumfänge

ANSTEUERUNG

- konventionell (via Inputklemme oder M12)
- IO-Link (via Inputklemme oder M12)

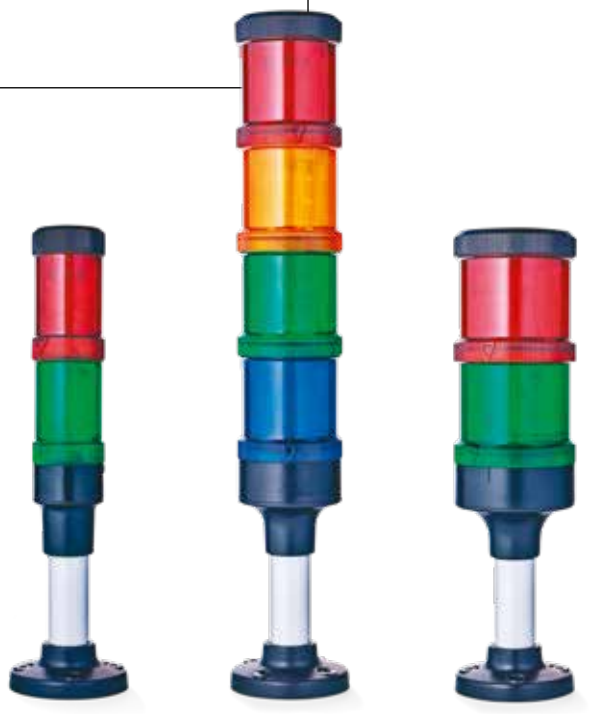
patentierte
Innenkontaktierung

Eco

the Flexible Allrounder

Der flexible Alleskönner unter den modularen Signalsäulen in drei Baugrößen: Ø 40 mm, Ø 60 mm und Ø 70 mm. Für höchste Signalwirkung auch mit High Power LEDs erhältlich.

Modulares Signalsäulenkonzept mit ausgezeichnetem Preis-Leistungs-Verhältnis



ECO 40 ECO 60 ECO 70

KUNDENMEHRWERT
- klassische, modulare Signalsäule mit umfangreichem Portfolio
- Flexibilität in der Wahl der Leuchtmittel, weil das Leuchtmittel nicht bei allen Modulen fix verklebt ist

TYPISCHE ANWENDUNGEN
- Automatisierung (Maschinenstatus)
- Anlagenbau (Anlagenzustand und -überwachung)

CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN
- bis zu 5 Module/Inputs
- helle & homogene Rundumsignalisierung
- sehr umfangreiches Portfolio
- upgradefähig

ANSTEUERUNG
- konventionell (via Inputklemme)

HD

the Design-Tower

Die beste Wahl für 180 Grad
Signalisierung im Innenbereich

Optisch-akustische LED Signalsäule in halbrunder Bauform für die Wandmontage. Optimale Signalisierung durch 180 Grad Abstrahlwinkel.

KUNDENMEHRWERT
- kompakte, vorkonfigurierte Signalsäule mit optimaler Signalisierung von jedem Betrachtungswinkel
- lässt sich durch 3 verschiedene Gehäusefarben gut in die Umgebung integrieren

TYPISCHE ANWENDUNGEN
- ideal für Zutrittskontrollen in der Gebäudetechnik, Visualisierung des Maschinenstatus in Augenhöhe
- Anlagen-, Füllzustand und –überwachung

CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN
- bis zu 5 Module/Inputs
- helle & homogene Rundumsignalisierung
- vormontiert für umgehende Montage
- SPS tauglich

ANSTEUERUNG
- konventionell (via Inputklemme)

7 gute Gründe für Auer Signal

1 Wir entwickeln selbst und fertigen in höchster industrieller Qualität.

2 Wir erzeugen ausschließlich Produkte höchster Qualität.

3 Produkte für jeden Einsatz: Vom High-End-Produkt zum Preis-Leistungs-Sieger.

4 Wir entwickeln und produzieren Signalgeräte nach Maß.

5 Weltweit einsetzbar: Unsere Signalgeräte erfüllen alle geforderten Industriestandards.

6 Wir halten unsere Zusagen.

7 Wir liefern.

Auer Signal ist einer der weltweit führenden Hersteller von Signalgeräten

Wir arbeiten ständig an neuen Produktentwicklungen. Mit Innovation, Weitblick und Handschlagqualität begeistern wir unsere Kunden seit 1910. Damit das in Zukunft so bleibt, treten wir auf wie unsere Signalgeräte: louder & brighter.

Seit 1910 treibt uns der Wille technische Geräte zu entwickeln, die noch besser sind

Auer Signal ist ein in der vierten Generation, eigentümergeführtes Unternehmen mit großen Ambitionen. Vertrauen, Handschlagqualität und Verlässlichkeit sind uns als Familienunternehmen wichtig.

3D-Modelle von Auer Signal

Zu all unseren Signalgeräten sind detailgetreue 3D-Modelle verfügbar. Diese können im Planungs- und Entscheidungsprozess bei der Anschaffung einer Signalgerätelösung besonders hilfreich sein.

In einer Planungssoftware lassen sich damit beispielsweise Ihre Maschine oder Anlage mit einem Signalgerät visualisieren. Mithilfe der 3D-Modelle können Sie auch einzelne Module einer Signalsäule beliebig konfigurieren, Stücklisten erstellen und diese für Ihre eigene Planung einsetzen.

Alle verfügbaren 3D-Modelle zu unseren Signalgeräten stehen sowohl auf unserer Webseite im Downloadbereich als auch auf den einzelnen Produktdetailseiten zum kostenlosen Download bereit.

3D-Modelle
hier downloaden

Louder & Brighter since 1910.

HAUPTSITZ

Auer Signal GmbH
Perfektastrasse 102
1230 Wien, Österreich
T +43 1 813 82 20
F +43 1 815 99 51
office@auersignal.com
www.auersignal.com

NIEDERLASSUNG USA

Auer Signal Inc.
1500 District Avenue
Burlington, MA 01803