mHTG Ex-geschützte Signalhupe

- laute, formschöne, explosionsgeschützte, elektromechani- Aluminium-Druckgussgehäuse sche Signalhupe mit typischem Hupenton
- zertifiziert für gas- und staub-explosionsgefährdete Bereiche Zone 1, 2, 21, 22
- Vergusskapselung

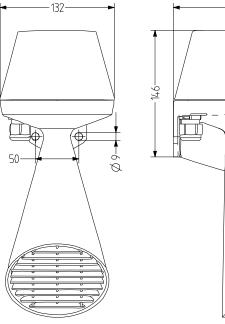


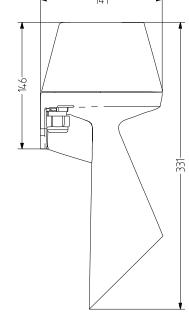
- wetterfeste Lackierung, seewasserbeständig
- Schutzart IP66
- · Berührungsschutzklasse I
- max. 108 dB (A) in 1m

II 2 G Ex e mb II T5 II 2 D Ex tD A21 IP66 T90°C -55 °C \leq Ta \leq +50°C (AC-Mod.) -55 °C \leq Ta \leq +60°C (DC-Mod.) Zone 1, 2, 21, 22

TECHNISCHE DATEN

Gehäuse	meerwasserbeständiges Aluminium,		
	wetterfest lackiert grau		
Montageart	Schallaustrittsöffnung nach unten		
Leitungseinführung	Kabelverschraubung M20×1,5		
Anschlusstechnik	bis 2,5 mm²		
Tonart	typischer Hupenton		
Lautstärke	max. 108 dB		
Einschaltdauer	75 %		
Betriebstemperatur	-55 °C / +60 °C (DC)		
	-55 °C / +50 °C (AC)		
Schutzart	IP66		
Gewicht	2 kg		
Antriebssystem	ungepolter Elektromagnet, Stößel stößt die Membrane		
	mit zwischen 100 und 120 mal/Sek.; DC mit elektrischem		
	Unterbrecher		

















mHTG

BESTELLDATEN

Nennspannung	Spannungsbereich (V)	Nennstrom (A)	Artikel-Nr.
24 V DC	+ 10 %/- 15 %	0,300	302 100 005
230 V AC	+ 10 %/- 15 %	0,070	302 100 113

